seneco
SCIENCE

Da più di 40 anni operiamo in un settore, quello scientifico, fornendo ai nostri clienti, che operano nei diversi settori di mercato, apparecchiature scientifiche e tecniche di prestigio provenienti da aziende europee ed extra-europee, considerate leader a livello mondiale. I fondatori di Seneco, Giovanni ed Ettore Senes, hanno dato vita, nel 1983, alla nostra realtà. Qualche anno dopo, nel 1999, nasce il gruppo Seneco Science insieme ai partner tedeschi e costruttori Julabo e Hettich, e dallo stesso anno siamo certificati ISO 9001, sia per attività commerciali, che per l'assistenza tecnica.

Ci piace pensare che il lavoro sia gratificante soltanto se il gruppo è affiatato e opera in un ambiente coinvolgente e piacevole. Il nostro team è composto da oltre 20 persone che con le loro competenze, offre al cliente, oltre ad ottime apparecchiature, consulenza tecnica, test applicativi e assistenza dedicata, grazie al costante aggiornamento dei nostri tecnici, formati annualmente dai corsi erogati dalle case madri.

Inoltre, il nostro team ha acquisito diverse certificazioni per poter operare nei più svariati ambienti, anche i più critici, direttamente presso i nostri clienti. Operiamo a Milano, in uno stabile di circa 2.250 mq e in un ambiente di lavoro sereno, in cui è dedicato ampio spazio a magazzino e logistica, per poter garantire al cliente consegne in tempi brevi e dove poter effettuare operazioni di verifica e controllo previste dalle normative.

Oltre i confini dell'innovazione.
Beyond the borders of innovation.

INDICE

Espec 4
Ascott 6
MMM Group 8
Julabo 10
Hielscher 12
Ika 14
Hettich 16
Telstar 18
Motic 20
Elma 22
Filtra 23
Ohaus 24
Welch 25
B medical systems 26
Phcbi 28
Nordic Lab 29
Socorex Swiss 30
Mettler Toledo 31
Servizi 32

Espec è uno dei più grandi produttori mondiali di camere per test climatici.
L'ampia gamma di strumentazione va da camere Benchtop fino a camere Walk-in. Le applicazioni principali sono nel campo dell'elettronica, microelettronica, test su batterie, automotive, pannelli solari e altri materiali industriali. Ogni applicazione è studiata in base all'esigenza dell'utilizzatore.

CAMERE DA BANCO

Camere con un design compatto e con modelli che possono lavorare in intervalli di temperature ed umidità molto estesi. La struttura leggera ne permette l'utilizzo in qualsiasi tipo di ambiente.

CAMERE DA PAVIMENTO

Questa categoria racchiude la più vasta gamma di camere, con volumi che vanno dai 100 litri dell'unità più piccola alle migliaia di litri dei modelli customizzati. È possibile selezionare la camera più adatta partendo dalle esigenze del cliente.

HAST - CAMERE PER TEST ACCELERATI

L'acronimo HAST significa Highly Accelerated Stress Test System: queste camere permettono di controllare anche la pressione oltre la temperatura ed all'umidità. Ciò consente di eseguire test accelerati riconosciuti da diversi standard e di risparmiare tempo nella valutazione dell'affidabilità di diverse tipologie di componenti elettrici.

CAMERE WALK-IN

La crescente dimensione dei campioni da testare, in ambito automotive ma anche in settori come pannelli solari ed aerospace, ha portato alla necessità di costruire camere con volumi molto elevati, con uno spazio di manovra per l'operatore all'interno dell'area di lavoro. La gamma di camere walk-in Espec è molto vasta e flessibile e prevede la progettazione di modelli su specifica del cliente.

STUFE DA LABORATORIO

Le camere di temperatura di ESPEC sono adatte per un'ampia gamma di applicazioni, dai test ad alta temperatura, al trattamento termico o all'essiccazione per linee di produzione. La gamma prevede stufe di diverse dimensioni, con differenti range di temperatura ed accessori.

SISTEMI DI CONTROLLO PER SEMICONDUTTORI

Sistemi di test per semiconduttori per il controllo della migrazione ionica e della qualità delle saldature. Ogni unità è abbinabile ad una camera climatica o ad uno shock termico.

CAMERE PER SHOCK TERMICO

Le camere per shock termico Espec sono di tre tipi: le tradizionali aria-aria con ascensore, i modelli liquido-liquido ed infine quelli con un una camera di lavoro unica, modello innovativo che permette di lavorare con campioni ingombranti e pesanti in quanto non c'è la necessità di muovere il campione stesso.

CAMERE PER TEST SU BATTERIE

Il crescente utilizzo di batterie elettriche ha portato anche ad un'intensificazione dei test. Queste prove non sono complicate dal punto di vista esecutivo, ma sono pericolose per il comportamento delle batterie sotto stress. Espec offre una vasta gamma di opzioni di sicurezza che possono coprire i livelli EUCAR dall'1 al 6.

Da più di 25 anni Ascott è leader nella progettazione, produzione e fornitura di camere di prova di corrosione innovative e di qualità. Durante questo periodo Ascott è stata selezionata per la fornitura di suoi prodotti
da molti clienti ben noti in tutto il mondo guadagnando una reputazione internazionale consolidata e una grande attendibilità e affidabilità del suo marchio.

CAMERE A NEBBIA SALINA PER PROVE DI CORROSIONE

Il test con nebbia salina continua ad essere la prova di corrosione per eccellenza per confrontare le prestazioni effettive del prodotto con le relative aspettative - in conformità con gli standard internazionali. Un test molto diffuso per il controllo qualità. ASTM B117, ISO 9227, JIS Z 2371, ASTM G85.

CAMERE PER PROVE CICLICHE DI CORROSIONE CCT

Il modello CCT combina l'esposizione tradizionale alla nebbia salina con una varietà di altri climi controllati, a temperatura e umidità variabili, questo per creare una simulazione accelerata delle condizioni di vita in base alle esigenze del cliente.

CAMERE DI PROVA PER LA CORROSIONE ATMOSFÄR

Le camere Atmosfär sono state progettate specificamente per test completamente automatici secondo severe prove di corrosione in laboratorio che sono diventate sempre più popolari in alcuni settori dell'industria automobilistica.

CAMERA PER TEST KESTERNICH

Il test di Kesternich con anidride solforosa simula la corrosione indotta dalle piogge acide o dall'esposizione chimica industriale. Questa camera da 300 litri permette di eseguirlo nel rispetto degli standard internazionali.

CAMERE ALPHA+

Alpha+ è una linea di Ascott che comprende camere per test di corrosione a nebbia salina e camere a saturazione di umidità.
Adatta per tutti i test più semplici e che non necessitano di accessori particolari.

CAMERE DI CORROSIONE CORROFLEX

Sviluppata come una gamma di camere di corrosione a capacità flessibile, la nuova gamma CorroFlex è disponibile come nebbia salina e derivati ciclici corrosione, in un'ampia varietà di dimensioni.
Sviluppata appositamente per consentire il collaudo di provini di grandi dimensioni, pesanti e difficili da maneggiare.

MMM Group

MMM è produttore specializzato in strumenti innovativi per controllo temperatura e umidità, essiccazione, incubazione e sterilizzazione ad aria calda applicati alla ricerca, sviluppo, produzione e controllo qualità. Questa linea tecnologicamente avanzata si basa su un know-how acquisito in molti anni nel settore, soddisfacendo le esigenze di un mercato in continua evoluzione. Consulenza competente, una rete attiva a livello mondiale e un team ben addestrato di tecnici sono alla base della nostra attività.

STUFE-FORNI DA LABORATORIO

La gamma di stufe MMM è molto vasta e comprende modelli a ventilazione naturale e forzata, con volumi che vanno dai 22 ai 1212 litri. Il range di temperatura è da ambiente+5°C fino a 300°C e tutte le unità possono essere controllate da remoto tramite diverse tipologie di software.
La sicurezza dell'operatore, dell'ambiente lavorativo e del prodotto sotto test sono garantite da un termostato di sicurezza indipendente, mentre i display di nuova generazione assicurano un utilizzo semplice di tutte le funzioni.

STUFE DA VUOTO

Molto spesso, in diversi settori dello sviluppo delle materie plastiche, dell'industria farmaceutica, chimica ed elettronica, è necessario scaldare materiali che possono dare problemi di infiammabilità o instabilità ad alte temperature.
La soluzione ideale è quella di lavorare in un ambiente sotto vuoto: MMM produce una serie di stufe in cui ciò è possibile, con un range di temperatura che può arrivare fino a 200°C o 300°C a seconda dei modelli. In questo caso il volume selezionabile va dai 22 ai 111 litri.

TERMOSTATI INCUBATORI DA LABORATORIO

Gli incubatori sono utilizzati principalmente nei laboratori di biologia e microbiologia, ma anche nell'industria farmaceutica, cosmetica ed alimentare.
La strumentazione MMM si contraddistingue per l'estrema precisione nel controllo della temperatura, che arriva fino a 100°C, caratteristica fondamentale in questo tipo di applicazioni. I volumi vanno da 22 a 1212 litri e la gamma comprende anche modelli con ventilazione forzata.

TERMOSTATI INCUBATORI REFRIGERATI DA LABORATORIO

Gli incubatori refrigerati Fcell consentono di raffreddare i campioni fino ad una temperatura di 0°C (opzionale fino a -20°C), in un ambente in cui il controllo della temperatura stessa è estremamente preciso.
L'utilizzo di questi strumenti, oltre agli ambienti in cui vengono destinati gli incubatori classici, è molto esteso e rende queste unità appetibili per diversi tipi di industria. I volumi vanno dai 22 ai 1212 litri.

CAMERE CLIMATICHE

Le camere climatiche Climacell sono state studiate per applicazioni in cui è necessario controllare i parametri ambientali con precisione e ripetibilità.
Con un range di temperatura tra 0 e 100°C (-20°C opzionali) ed un'umidità tra 10 e 98% RH, questi modelli sono particolarmente indicati per prove di stabilità in ambito farmaceutico (conformi alle norme ICH), ma anche per test di durata per conservazione di alimenti e prodotti chimici, oltre che per indagini su colture cellulari o tessuti vegetali. Ampia gamma di dotazioni opzionali e volumi disponibili tra 111 e 1212 litri.

CAMERE DI CRESCITA

In combinazione al controllo di temperatura ed umidità, diversi sistemi di illuminazione interna, sulla porta o sui vassoi, permettono a queste camere climatiche particolari, la simulazione di cicli giorno/notte per crescita piante o combinazioni di luci visibili e UV per invecchiamenti accelerati.
Oltre alle luci standard, è possibile selezionare diverse tipologie disponibili sul mercato per applicazioni customizzate. Volumi da 111 a 1212 litri.

INCUBATORI A CO_2

Gli incubatori con controllo della CO_2 sono particolarmente indicati per creare condizioni costanti e ripetibili nei processi di crescita di cellule o tessuti ed altre coltivazioni. Il sistema progettato da MMM prevede un riscaldamento diretto che evita l'utilizzo di una ventola eliminando i rischi di contaminazione incrociata.
Il sensore IR permette di lavorare con estrema precisione nelle misure.
Come opzionali, si possono avere la decontaminazione a 160°C o la sterilizzazione a 200°C ed il controllo della concentrazione di O_2. Disponibili nei volumi 50 e 190 litri.

JULABO è uno dei principali produttori mondiali di dispositivi di regolazione della temperatura negli ambiti della ricerca, dell'industria e della scienza. Da più di cinque decenni, i nostri prodotti premium offrono ai nostri clienti la temperatura esatta al momento desiderato.
Con professionalità, competenza e grande impegno, portiamo avanti lo sviluppo della tecnologia di regolazione della temperatura, onorando la nostra responsabilità come fornitore premium ai vertici del mercato mondiale.

TERMOSTATI E TERMO-CRIOSTATI SERIE CORIO

I termostati a circolazione della nuova serie CORIO si distinguono grazie all'ottimo rapporto qualità/prezzo. Sono adatti alle funzioni standard e alle operazioni di routine, sia in laboratorio sia a livello industriale.
I criostati di circolazione della serie CORIO CP sono particolarmente adatti per applicazioni a temperature fino a +200°C. Grazie all'elevata capacità
di pompaggio sono strumenti ideali per un facile controllo della temperatura di applicazioni esterne.
Se montati su bagni refrigeranti possono lavorare a basse temperature, fino a -50°C.

TERMOSTATI E TERMO- CRIOSTATI SERIE DYNEO

I termostati ad immersione DYNEO DD sono sinonimo di massima flessibilità, vengono impiegati per la regolazione della temperatura interna ed esterna e coprono una gamma di temperature di lavoro da +20°C a +200°C.
Se montati su bagni refrigeranti possono lavorare a basse temperature, fino a -50°C.
Il display a colori multilingue da 3,5 pollici e la manopola unica nel suo genere consentono una manovra semplice e intuitiva. Consentono inoltre di effettuare rampe di temperatura e hanno il collegamento Pt100 esterno integrato.

TERMOSTATI e TERMO- CRIOSTATI SERIE MAGIO

I termo-criostati di circolazione MAGIO sono caratterizzati da un'elevata qualità e da prestazioni eccezionali combinate a un utilizzo intuitivo.
I dispositivi offrono pompe prementi e aspiranti extra potenti e quindi soddisfano le esigenze più elevate in termini di regolazione della temperatura di applicazioni esterne.
Che si tratti di ricerche di base, prove di materiali o impianti tecnici, i criostati di circolazione MAGIO offrono soluzioni di altro livello per i clienti più esigenti.

SISTEMI TERMODINAMICI DI CONTROLLO TEMPERATURA SERIE PRESTO

Una generazione completamente rinnovata di sistemi di temperatura ultra dinamici JULABO.
Che si tratti di applicazione controllo temperatura su reattori, test di stress sui materiali o simulazione di temperatura, i nuovi PRESTO sono concepiti per regolare la temperatura con il massimo della precisione e per garantire variazioni di temperatura estremamente rapide.
Grazie alle elevate capacità di riscaldamento e raffreddamento, coprono una gamma di temperatura di lavoro compresa fra -92°C e +250°C.

RICIRCOLATORI DI RAFFREDDAMENTO - CHILLERS SERIE FL - FC - F

I circolatori di raffreddamento compatti della serie F richiedono uno spazio particolarmente ridotto e sono estremamente economici da acquistare. Sono inoltre ideali per sostituire l'acqua di rete preziosa e per semplici attività di raffreddamento. La linea FL presenta una nuova generazione di circolatori di raffreddamento per una vasta gamma di applicazioni nella refrigerazione, in laboratorio e industria. I modelli FC offrono un'elevata stabilità della temperatura e sono inoltre dotati di un sistema di riscaldamento integrato. 2 varianti: raffreddato ad aria e raffreddato ad acqua.

BAGNI MARIA E CON AGITAZIONE

Le linee di Bagnomaria e Bagnomaria con agitazione puntano su facile ed intuitivo utilizzo, nonché su un'elevata qualità dei materiali e dei componenti. Il risultato sono bagnomaria funzionali e di alta qualità capaci di facilitare i normali compiti di regolazione della temperatura in laboratorio e di resistere senza problemi alle continue sollecitazioni grazie alla robusta struttura.

Hielscher è specializzata nella progettazione e produzione di dispositivi ad ultrasuoni ad alta potenza per la ricerca in laboratorio e per applicazioni in campo industriale. La tecnologia ad ultrasuoni, attraverso il principio fisico della cavitazione è utile in molteplici applicazioni per dispersioni, omogeneizzazioni, disintegrazioni a livelli non raggiungibili con i tradizionali sistemi meccanici normalmente a disposizione. Questa tecnologia consente anche la rottura delle membrane cellulari difficilmente ottenibile meccanicamente.

DISPOSITIVI AD ULTRASUONI COMPATTI (SONICATORI) PER LA RICERCA IN LABORATORIO

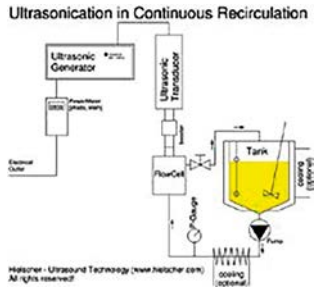
I sonicatori sfruttano l'effetto della cavitazione. Quando si generano onde sonore ad alta frequenza (ultrasuoni) in un liquido, si creano zone di alta e bassa pressione. Durante il ciclo di bassa pressione, si creano bolle di vapore che sono instabili e durano solo alcune frazioni di secondo. Quando le bolle implodono si raggiungono alte pressioni (circa 200 atm) e altissime temperature (5.000K).
Variando i parametri del sistema, si riesce ad ottenere l'effetto desiderato, dalla semplice dispersione alla macinazione, dalla disgregazione cellulare alla microemulsione.

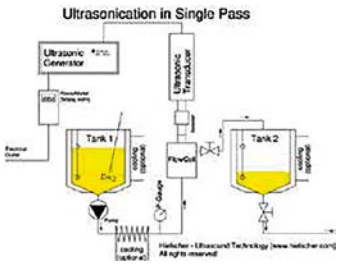
IMPIANTI INDUSTRIALI AD ULTRASUONI PER OTTIMIZZARE LA PRODUZIONE

Tutti i risultati che si possono ottenere in laboratorio sono scalabili per essere applicati al settore produttivo. I dispositivi ad ultrasuoni industriali, HIELSCHER, grazie ad una esperienza verticalizzata e trentennale, hanno ottenuto risultati notevoli e soddisfacenti in tutti i settori industriali dove sono stati introdotti. Dal settore agro-alimentare, al farmaceutico e cosmetico, al settore chimico, delle vernici e inchiostri, all'estrazione da matrici vegetali come EVO e cannabis, dalla debaterizzazione alla sonochimica e tante altre esperienze si possono trovare riportate sul sito ufficiale.

PROCESSI

- Omogeneizzazione e miscelazione
- Dispersione e de-agglomerazione
- Estrazione di composti intra-cellulari.
- Disintegrazione strutture cellulari
- Generazione di emulsioni per cavitazione
- Micro-macinazione a umido
- Sonicazione indiretta per vials
- Sonocatalisi catalisi assistita con ultrasuoni
- Disinfezione acqua combinata a ultrasuoni





APPLICAZIONI

- Processi produzione biodiesel
- Miscelazione biodiesel
- Applicazioni su Olii
- Controllo imbottigliamento bevande
- Industria Alimentare
- Cosmetica miscelazione
- Disgregazione Cellule
- Miscelazione calcestruzzi
- Miscelazione cementi
- Produzione inchiostri
- Dispersione pigmenti
- Dispersione particelle di carbonio
- Dispersione nanomateriali
- Reazioni chimiche e sintesi
- Pulizia cavi ad ultrasuoni
- Produzioni farmaceutiche

APPLICAZIONI EMERGENTI

- Estrazione ad ultrasuoni dell'olio vergine di oliva
- Ultrasuoni in cantina: la sonicazione del vino
- Estrazione ad ultrasuoni di cannabis semplice e veloce
- Applicazione degli ultrasuoni per la produzione di cosmetici
- Riduzione ad ultrasuoni della dimensione dell'inchiostro
- Preparazione ultrasonica del siero ricco di piastrine
- Ultrasonicazione e le sue molteplici applicazioni nell'industria alimentare

* Pulizia dei cavi e profilati metallici

IKA

La tecnologia da laboratorio IKA offre una vasta gamma di attrezzature innovative per numerose applicazioni nel campo della ricerca e dello sviluppo, nonché per le attività di routine. Durante gli anni ha acquisito una posizione di leadership nel mercato mondiale con i suoi innovativi agitatori magnetici, miscelatori, shaker, omogeneizzatori, mulini, evaporatori rotanti, viscosimetri, reattori di laboratorio e altri strumenti appositamente sviluppati per soddisfare le esigenze di migliaia di clienti che lavorano con gli strumenti della Ika.

AGITATORI MAGNETICI

L'agitatore magnetico è stato inventato più di sette decenni fa, ma gli agitatori più venduti al mondo non sono mai stati potenti, efficienti dal punto di vista energetico, sicuri e durevoli come i moderni agitatori magnetici IKA.
Abbiamo dispositivi sviluppati per la miscelazione che coinvolgono un'ampia gamma di volumi e viscosità, con e senza funzione di riscaldamento, e anche per sintesi multiple in un massimo di 36 postazioni al contemporaneamente.
Disponibile anche l'agitatore magnetico industriale I-MAG per grandi volumi.

AGITATORI MECCANICI – SHAKER

In IKA l'esperienza e la passione per l'agitatore da laboratorio risalgono a quasi 100 anni fa anni.
Oggi copriamo l'intera gamma di movimento nella tecnologia di miscelazione. In combinazione con automazione innovativa, materiali di alta qualità e design ergonomico, le persone rock, roll, turn e "agita" con noi.
IKA soddisfa qualsiasi esigenza di agitazione: orbitale, reciprocante,3d.

AGITATORI VERTICALI AD ASTA

Gli agitatori verticali IKA sono forti, robusti e sicuri. Da basse ad alte viscosità e fino a 200 litri di volume di agitazione, tutte le attività di miscelazione e agitazione non sono un problema per i nostri agitatori.
Tutte le unità includono: un circuito di sicurezza, un display chiaro, facile controllo utilizzando il software di laboratorio Labworldsoft® e un'ampia gamma di accessori per le diverse esigenze di agitazione. Agitatori ad elica, agitatori ad ancora o agitatori a spirale, IKA può fornire lo strumento giusto per tutte le applicazioni.

OMOGENEIZZATORI, TURBOEMULSORI “ULTRA-TURRAX

Più silenzioso, pulito e persino telecomandato: il dispersore T 25 easy clean ad alte prestazioni nelle versioni digitale e di controllo cambierà la tua esperienza.
Questi strumenti di omogeneizzazione sono dotati di controllo elettronico della velocità da 3.000 – 25.000 giri/min, un’impostazione del timer digitale. Volume di lavoro di 1 – 2.000 ml (acqua), lunga durata sia per l’azionamento che per gli utensili, nonché una vasta gamma di strumenti di dispersione tra cui scegliere. I campioni biologici sono perfetti omogeneizzati, cosmetici emulsionati e vernici in sospensione.

REATTORI DA LABORATORIO & BIOREATTORI

I reattori da laboratorio IKA sono i sistemi più esclusivi quando si tratta di ottimizzare e riprodurre sostanze chimiche tramite processi di reazione, miscelazione, dispersione e omogeneizzazione su scala di laboratorio.
I reattori di laboratorio possono essere personalizzati individualmente per svolgere numerose attività, compresa la produzione di creme e lozioni, macinazione e disgregazione di solidi e fibre in liquidi o polimeri, ecc. Sono disponibili reattori a singola o doppia parete in vetro borosilicato o acciaio inossidabile, ciascuno con o senza valvola di scarico inferiore.

EVAPORATORI ROTANTI

Gli evaporatori rotanti IKA stabiliscono nuovi standard di sicurezza, efficienza e facilità d’uso. Questi evaporatori offrono eccellenti soluzioni di distillazione per l’utente esigente. La serie RV 10 è dotata di un sollevatore motorizzato con funzione di arresto di sicurezza. Le caratteristiche di sicurezza includono anche il funzionamento a intervalli, l’avvio graduale, il riconoscimento della posizione finale, il sollevamento automatico in caso di interruzione di corrente e una funzione timer. Inoltre sono dotati di un display della temperatura e di un’interfaccia RS 232. La distillazione non è mai stata così facile e intelligente. Disponibili anche versioni più semplici ed economiche come RV 8 e RV3.

VISCOSIMETRI

Da 1 a 320.000.000 mPas - i quattro viscosimetri della serie ROTAVISC misurano in diversi campi di misurazione della viscosità, da succhi sottili a paste altamente viscose.
Vari mandrini, accessori e software per il collegamento in rete di dispositivi di controllo della temperatura e sensori sono disponibili come accessori, a seconda delle esigenze.

MULINI

Indipendentemente dal fatto che i campioni siano duri, morbidi o fibrosi, i mulini IKA MultiDrive possono eseguire un’ampia gamma di attività di frantumazione che coinvolgono la macinazione grossolana e fine, grazie alla varietà di recipienti disponibili. MultiDrive control miscela, macina ed è inoltre dotato di un recipiente di dispersione e di un tubo monouso. È disponibile un’interfaccia USB rispettivamente per un facile azionamento e documentazione.
IKA propone anche altri modelli semplificati.

Hettich è una delle principali produttrici al mondo di centrifughe da laboratorio. Le centrifughe sono famose per la loro affidabilità e per il loro facile e veloce utilizzo. In Hettich, tutti i reparti sono coinvolti continuamente nello sviluppo di nuove e ottimali soluzioni. Le centrifughe Hettich sono compatibili con tutti i più importanti e rilevanti standard europei. Tutti i passaggi dal design al prodotto finito sono continuamente sottoposti a rigorosi controlli.

PICCOLE CENTRIFUGHE DA BANCO

L'elevata produttività e versatilità dei campioni sono requisiti standard in milioni di laboratori in tutto il mondo.
Con una scelta di numerosi rotori, tra cui un modello oscillante, programmi ad alta velocità e memorizzabili, la gamma EBA soddisfa le vostre esigenze ed è un'apparecchiatura collaudata e apprezzata in qualsiasi laboratorio.

CENTRIFUGHE PER MICROLITRI

La varietà di modelli supporta un'ampia gamma di dimensioni e capacità delle provette: gli accessori supportano le microprovette, i kit di colonne rotanti, le strisce PCR, le provette coniche da 15/50 ml, le provette pediatriche e altro ancora. La gamma di modelli ospita provette da microlitri con capacità da 12 a 60 (1,5/2,0 ml).

CENTRIFUGHE UNIVERSALI DA BANCO

Le centrifughe della Hettich sono famose per la loro affidabilità di funzionamento e per il loro facile e veloce utilizzo. Alla Hettich, tutti i reparti sono coinvolti continuamente nello sviluppo di nuove e ottimali soluzioni.
Un aperto scambio di idee e suggerimenti non solo è lo spirito con cui lavorano i diversi reparti, ma uno stimolo alla produzione che promuove un alto livello di motivazione e collaborazione da parte del personale. Tutto ciò si riflette chiaramente nell'elevato livello di qualità del prodotto.

CENTRIFUGHE DA PAVIMENTO

Tutto ciò garantisce le conformità europee e internazionali quali IEC 61010 e CE. La certificazione ISO 9001:2000 e ISO 13485:2003 accredita azienda per l'estrema attenzione e responsabilità con cui Hettich produce le sue centrifughe e i relativi accessori.
Questo è uno dei motivi per il quale le centrifughe Hettich sono conosciute per la loro affidabilità e sicurezza a livello mondiale.

CENTRIFUGHE SPECIALI

I prodotti Hettich si contraddistinguono per l'alto livello qualitativo e la tecnologia più moderna.
Centrifughe e accessori sono sviluppati in collaborazione con i nostri clienti in campo medico, chimico, ricerca e industria, e sono sempre adattati alle più recenti esigenze operative in un processo di continuità.

TERMOSTATI - INCUBATORI REFRIGERATI E NON HETTCUBE LINE

Hettich ha inserito nel suo programma, negli ultimi anni, una linea di incubatori ad altissimo livello di innovazione tecnologica, la serie HETTCUBE nelle versioni normale e refrigerata. Ecologiche, economiche e ben progettate.
La gamma di incubatori HettCube andrà a beneficio sia del vostro bilancio che dell'ambiente, oltre a fornire condizioni di crescita ottimali per le vostre colture. HettCube è ideale per tutte le applicazioni di laboratorio clinico.

Le strumentazioni TELSTAR sono disponibili per laboratori, ospedali e centri di ricerca e sviluppo. Le soluzioni di Telstar che combinano efficienza energetica e tecnologia di eco-design, compresi gli ultimi sviluppi in termini di ergonomia, si adattano alle caratteristiche dell'ambiente di lavoro moderno e ai requisiti di produzione.
Progettazione, produzione e commercializzazione di apparecchiature di ricerca dedicate a laboratori e centri clinici; sviluppato con tecnologie interne di aria pulita, celle frigorifere e liofilizzazione, oltre a soluzioni per applicazioni a flusso laminare e sale operatorie incentrate su strutture di ricerca medica e ospedali.

CABINA DI SICUREZZA MICROBIOLOGICA DI CLASSE II BIO II ADVANCE PLUS

La serie Telstar Bio II Advance Plus è una nuova generazione di cappe di sicurezza biologica di classe II , che offre un design compatto per una facile installazione all'interno del laboratorio, senza perdere prezioso spazio di lavoro. Inoltre è stata progettata con elevati standard di sicurezza, ergonomia, efficienza energetica, affidabilità e facilità d'uso nella sua categoria. Testata e certificata dal TUV Nord di Amburgo per soddisfare la norma europea per le cabine di sicurezza microbiologica EN12469, Bio II Advance Plus garantisce il massimo livello di sicurezza per il prodotto, il personale e l'ambiente.

CABINA DI SICUREZZA MICROBIOLOGICA DI CLASSE II BIOPTIMA

Cabina di sicurezza biologica di classe II garantisce un elevato livello di protezione per l'operatore, il prodotto e l'ambiente, riducendo al minimo i rischi inerenti al lavoro con agenti di livello 1, 2 e 3 di biosicurezza. Progettata secondo i più alti standard di qualità e sicurezza biologica, affidabilità, ergonomia e usabilità. Soddisfa i più recenti requisiti come basso consumo energetico e bassi livelli sonori. Disponibile in 4 misure (90, 120, 150 e 180 cm di larghezza) e in due versioni. La versione Cyto è dedicata alle applicazioni che coinvolgono la manipolazione di sostanze citotossiche secondo la norma DIN12980.

CABINE A FLUSSO D'ARIA LAMINARE ORIZZONTALE AEOLUS H E VERTICALE AEOLUS V

Cabine a flusso laminare orizzontale e verticale di alta qualità per la movimentazione di materiali non pericolosi che richiedono un ambiente privo di particelle. Queste cabine offrono un'elevata protezione del prodotto.
La qualità del flusso laminare è garantita da una sonda di velocità dell'aria che regola la velocità in tempo reale garantendo condizioni di lavoro ottimali. La finestra in vetro di sicurezza scorrevole anteriore è azionabile manualmente e può essere completamente chiusa per proteggere il lavoro mentre la cabina non è in funzione. Disponibili in 4 misure (90, 120, 150 e 180. cm di larghezza).

LIOFILIZZATORE DA BANCO DI RICERCA DI BASE LYOQUEST

I liofilizzati da laboratorio LyoQuest sono progettati per essere un'unità multiuso nel campo della ricerca e sviluppo. È un piccolo liofilizzatore, più robusto e compatto di altri ma nonostante le sue ridotte dimensioni ha una capacità imbattibile.
Un sistema di controllo all'avanguardia e una gamma di accessori appositamente progettati rendono LyoQuest un punto di riferimento nella sua categoria.

LIOFILIZZATORE DI RICERCA DI BASE LYOALFA

I liofilizzatori da laboratorio LyoAlfa sono particolarmente indicati per i centri di ricerca che richiedono una maggiore capacità di liofilizzazione.
Questo liofilizzatore viene fornito come console ed è montato su rotelle che lo rendono facile da installare. L'unità è molto flessibile, consentendo la liofilizzazione simultanea di flaconi, fiale o prodotti sfusi attraverso il collegamento di diversi sistemi di collettori o una camera.

RICERCA AVANZATA E SCALABILITÀ LIOFILIZZATORE DA BANCO LYOBETA MINI

LyoBeta Mini è un'unità di liofilizzazione progettata per la formulazione di prodotti biologici, farmaceutici e alimentari e per il lavoro "scale up", facilitando il trasferimento della tecnologia ai centri di ricerca e sviluppo e alla produzione.
È un'unità ad alte prestazioni con un design GLP, che consente di eseguire l' intero processo di liofilizzazione in modo completamente automatico e di monitorarlo accuratamente.

RICERCA AVANZATA E LIOFILIZZATORE SCALABILE LYOBETA

Il liofilizzatore Lyobeta come unità di laboratorio appositamente progettata per applicazioni biotecnologiche, cliniche e farmaceutiche di ricerca e sviluppo è progettato e prodotto per soddisfare le esigenze richieste dagli utenti delle apparecchiature di laboratorio, soddisfacendo le linee guida cGLP.
Il Lyobeta è prodotto come un'unità autoportante, risparmiando quanto più spazio possibile nella tua struttura. È costruito con materiali e componenti di prima qualità, applicando tecniche avanzate supportate dalla nostra esperienza di oltre 60 anni.

Motic®

Motic è specializzata nella produzione di microscopi composti convenzionali. La sede produttiva in Cina è composta da quattro fabbriche interamente di proprietà di Motic Xiamen che funge da quartier generale della produzione e del design dell'azienda. Il centro di ricerca e sviluppo di Xiamen ha oltre 100 ingegneri e tecnici professionisti che si occupano di progettazione ottica, meccanica, industriale, elettronica e software.
Oggi possiamo affermare che Motic è tra i 5 "players" più importanti nel campo della microscopia a livello internazionale.

MICROSCOPI DA LABORATORIO

I microscopi verticali Panthera U & KU introducono un nuovo livello di performance. Una serie completa di obiettivi UC con oculari UC con campo visivo di 22 mm. sorgente luminosa LED 3W.

MICROSCOPO ROVESCIATI

Microscopi rovesciati/invertiti, forniscono un concetto ottico flessibile per soddisfare la migliore qualità dell'immagine e robustezza design per una lunga durata in condizioni di laboratorio difficili.

MICROSCOPI METALLOGRAFICI E POLARIZZATI

È una serie di microscopi metallurgici conveniente e potente di a luce incidente. Ora è possibile eseguire il controllo di qualità industriale per tutti i materiali opachi come minerali e campioni di metallo con facilità ed efficienza.

STEREOMICROSCOPI PROFESSIONALI

Microscopi stereo zoom Motic presentano un'ottica migliorata per la consolidata serie SMZ Stereo. Nuovi materiali per ESD ed illuminazione a LED ottimizzate. Una serie versatile di stereomicroscopi.

VIDEO-TELECAMERE

Le nuove videocamere SCMOS, rappresentano un plus alle prestazioni della videocamera per microscopio.
La lettura accelerata dei dati consente di lavorare su fenomeni rapidi in biologia e industria.

SISTEMI DI VISIONE

Il sistema MOTICAM 1080INT è un modulo telecamera intermedio che visualizza le immagini live 1080p Full HD visualizzate su uno schermo LCD integrato da 11.6". Complatibile solo con i microscopi della serie BA di MOTIC, offre una soluzione di immagine compatta con minimo ingombro. Non è necessario alcun computer, il software di bordo integrato è controllato tramite connessione mouse/USB.
La registrazionediretta di immagine /video su scheda SD è un modo flessibile per salvare dati portatili senza un PC.

Elma è un leader internazionale nel campo della tecnologia di pulizia ad ultrasuoni e a vapore. Con un'ampia gamma di prodotti di dispositivi per la pulizia a ultrasuoni e a vapore, sistemi di pulizia modulari e specifici per il cliente, nonché prodotti chimici per la pulizia sviluppati e prodotti internamente, Elma serve un'ampia varietà di settori e mercati.

VASCHE AD ULTRASUONI PER LABORATORIO

La pulizia ad ultrasuoni è un metodo di pulizia altamente innovativo ed ecologico che sostituisce varie procedure consolidate.
Questo è il motivo per cui le tecnologie di pulizia a ultrasuoni e a vapore Elma vengono utilizzate in diversi settori industriali e per diverse attività di pulizia.

VASCHE AD ULTRASUONI INDUSTRIALI

La pulizia ad ultrasuoni è un metodo di pulizia altamente innovativo ed ecologico che sostituisce varie procedure consolidate.
Questo è il motivo per cui le tecnologie di pulizia a ultrasuoni e a vapore Elma vengono utilizzate in diversi settori industriali e per diverse attività di pulizia.

ALTRI PRODOTTI DI SUPPORTO

Per ottenere risultati di pulizia molto buoni e riproducibili in processi convalidati.
Pulizia, risciacquo e asciugatura : tutto con un unico dispositivo.
I compatti pulitori a vapore Elmasteam 8 basic sono ideali per una pulizia preliminare e finale delicata ed ecologica con una pressione del vapore di 8 bar.

FILTRA VIBRACIÓN

Filtra Vibracion SL, è un'azienda dinamica e consolidata nel suo settore. Un team di professionisti, con più di 20 anni di esperienza, è specializzato nella produzione di setacci di laboratorio, setacciatori industriali e tutti i tipi di filtri, con lo scopo di soddisfare le esigenze dei clienti, mantenendo la migliore qualità dei prodotti.
Prima di essere fornito, ogni setaccio viene sottoposto a calibrazione ottica e dotato di certificato del produttore e documentazione relativa.

SETACCIATORI ELETTROMAGNETICI DA LABORATORIO

Setacciatore elettromagnetico compatto e leggero. Il suo movimento tridimensionale lungo tutta la colonna del setaccio lo rende estremamente efficace durante l'esecuzione di prove granulometriche di separazione delle particelle, sia a secco che a umido.

SETACCIATORI INDUSTRIALI

Setacciatori di diverse dimensioni e tipologie che permettono la setacciatura di qualsiasi tipo di prodotto. Costruiti in acciaio inossidabile AISI 304 o AISI 316 a seconda del campo di utilizzo.

SETACCI

Setacci con mesh o a piastra forata, con dimensioni delle maglie che vanno da 1 micron a 125 mm e diametri da 6 a 60 cm, secondo le norme ISO o ASTM ed in diversi materiali per soddisfare tutte le esigenze.

Ohaus ha incentrato la sua attività sulla misura delle masse. La missione di questa azienda è quella di sviluppare e migliorare il range di prodotti quali bilance, analizzatori di umidità e strumenti analitici, per renderli moderni, economici e facili da usare.

BILANCE SEMI-MICRO E ANALITICHE

Quando le attività di laboratorio e di ricerca richiedono massima accuratezza, gli errori non sono tollerabili. Le bilance della serie Explorer semi-micro sono state progettate con una tecnologia in grado di garantire estrema accuratezza nei risultati di pesata.
Per le bilance analitiche 3 serie sono disponibili per soddisfare le esigenze di tutti, dalla sofisticata serie EXPLORER, alla completa serie ADVENTURER alla più economica serie PIONEER con la certezza di lavorare con strumenti di alta affidabilità e precisione.

BILANCE TECNICHE DI PRECISIONE, BILANCE PORTATILI

Per le bilance tecniche di precisione si ripropongono le stesse serie di quelle analitiche ovvero EXPLORE, ADVENTURER e PIONEER sempre per soddisfare le diverse esigenze e precisioni richieste.
Bilance di precisione portatili ad alte prestazioni anche con touchscreen intuitivi per un'elevata precisione e produttività. Disponibili diverse serie SCOUT, NAVIGATOR, COMPASS per soddisfare le esigenze di tutti.

TERMO-BILANCE / ANALIZZATORI UMIDITÀ

6 modelli per l'analisi dell'umidità più rapida, intelligente ed efficace. Prestazioni straordinarie, configurazione flessibile e risultati affidabili.

BILANCE INDUSTRIALI

Da banco e compatte, contapezzi, ricevimento e spedizione, piattaforme da pavimento basamenti da banco, indicatori di peso. Velocità, lunga durata e pulizia progettate per l'impiego nel settore industriale e alimentare.

Welch è un produttore leader di prodotti per il vuoto durevoli e di alta qualità, tra cui pompe per vuoto, sistemi per vuoto e un'ampia gamma di accessori. Con numerosi clienti internazionali nei settori di laboratorio e industriale, Welch porta valore nel vuoto con soluzioni esclusive per l'uso finale e prodotti innovativi. L'ampia gamma di prodotti Welch comprende pompe e sistemi per vuoto a membrana, a palette rotanti, a pistoni e turbo molecolari. Investiamo continuamente in nuove tecnologie per soddisfare le esigenze dei nostri clienti, con specialisti altamente qualificati che effettuano test approfonditi nei nostri laboratori interni.

POMPE A MEMBRANA NON INERTI ALL'AGGRESSIONE CHIMICA

Funzionamento pulito (senza olio), basso costo, massima affidabilità: questi sono solo alcuni dei vantaggi che i clienti possono apprezzare quando utilizzano una pompa a membrana per applicazioni di laboratorio o industriali.
Con un'ampia gamma di pompe a membrana – vuoto massimo da 75 a 1 mbar e portate di picco fino a 138 l/min – Welch offre famiglie di pompe e modelli specifici per una varietà di usi.

POMPE A MEMBRANA INERTI ALL'AGGRESSIONE CHIMICA

Le pompe a membrana per applicazioni chimiche - tipo MPC - sono chimicamente compatibili e resistenti ai solventi aggressivi e ai vapori acidi che sono comuni nei laboratori. Il diaframma è realizzato in PTFE.
La pompa e le teste di connessione sono rinforzate in fibra di carbonio. La loro conduttività elettrica previene la carica elettrostatica e riduce al minimo il rischio che la miscela di gas si accenda all'interno della pompa.

POMPE DA VUOTO ROTATIVE A DOPPIO STADIO

Le pompe per vuoto CRVpro sono pompe per vuoto ad azionamento diretto a due stadi. I vantaggi delle pompe CRVpro sono: ridotto rischio di attacchi chimici e rottura dell'olio diluendo i vapori chimici con una camera dell'olio più grande rallentando la corrosione mediante il funzionamento a freddo fornisce una misura di protezione dai vapori chimici sublimati con il rivestimento sul modulo della pompa e sulla cassa dell'olio.

B Medical Systems è un produttore e distributore globale di dispositivi medicali.
Offre una soluzione end-to-end di dispositivi refrigerati certificata da EU MDR, US FDA e WHO PQS. Questi includono frigoriferi per vaccini di livello medico, frigoriferi da laboratorio, congelatori da laboratorio, frigoriferi per banche del sangue, congelatori al plasma, congelatori shock a contatto, congelatori ultra bassi e scatole di trasporto che assicurano una catena del freddo ininterrotta per la conservazione e il trasporto sicuro di qualsiasi temperatura medica. prodotto o campione sensibile.

FRIGORIFERI PER FARMACI

Frigoriferi per farmacie per la conservazione sicura di prodotti farmaceutici inclusi farmaci e vaccini con virus vivi, a temperature comprese tra +4°C e +15°C. B Medical Systems offre un'ampia varietà di modelli, inclusi frigoriferi sottobanco, unità combinate frigo-congelatori farmaceutici e frigoriferi a doppia porta per la gestione di grandi scorte.

FRIGORIFERI PER LABORATORIO

Frigoriferi da laboratorio per la conservazione sicura di campioni, campioni, colture e altre preparazioni di laboratorio a temperature comprese tra +4°C e +15°C. Sono dotati di accurati sistemi di raffreddamento, software avanzato di monitoraggio della temperatura e soluzioni di allarme remoto.
B Medical Systems offre un'ampia varietà di modelli, inclusi frigoriferi sottobanco, unità combinate frigoriferi-congelatori da laboratorio e frigoriferi a doppia porta per la gestione di grandi scorte.

CONGELATORI PER LABORATORIO

Frigoriferi da laboratorio per la conservazione sicura di campioni, campioni, colture e altre preparazioni di laboratorio a temperature comprese tra +4°C e +15°C. Sono dotati di accurati sistemi di raffreddamento, software avanzato di monitoraggio della temperatura e soluzioni di allarme remoto.
B Medical Systems offre un'ampia varietà di modelli, inclusi frigoriferi sottobanco, unità combinate frigoriferi-congelatori da laboratorio e frigoriferi a doppia porta per la gestione di grandi scorte.

FRIGO EMOTECHE

I frigoriferi per banche del sangue di B Medical Systems sono dispositivi destinati alla conservazione sicura del sangue e dei suoi componenti a temperature comprese tra 2°C e 6°C. Appositamente progettati per servizi di trasfusione di sangue, centri di trattamento del sangue, banche del sangue e ospedali, i nostri frigoriferi per banche del sangue soddisfano i più elevati requisiti normativi.
Oltre ad essere conformi alle norme DIN 58371 e Önorm K 2030, sono anche classificati come dispositivi medici di Classe II(a) (UE), Classe II (FDA) e sono conformi agli standard AABB.

CONGELATORI PER PLASMA

I congelatori per la conservazione del plasma di B Medical Systems sono dispositivi destinati alla conservazione sicura del plasma sanguigno o dei componenti del sangue congelati a temperature inferiori a -27°C. Specificamente progettati per banche del sangue, ospedali, laboratori clinici e centri di elaborazione, i 5 congelatori verticali offrono un'ampia varietà in termini di volume di conservazione e requisiti di temperatura.
Oltre ad essere conformi agli standard DIN 58375 e AABB, sono anche classificati come dispositivi medici di Classe II(a) e sono conformi agali standard AABB.

ULTRA CONGELATORI

I congelatori ultra bassi sono dispositivi destinati alla conservazione sicura di vaccini, cellule umane, tessuti e altri campioni di laboratorio a temperature ultra basse che vanno da -20°C a -86°C. Progettati per la conservazione sicura di vaccini e campioni, i congelatori ultra bassi di B Medical Systems sono dotati di un sistema di raffreddamento ad alte prestazioni che garantisce uniformità della temperatura, affidabilità ed efficienza energetica.
Tutti i nostri congelatori ultra bassi sono dotati di una soluzione di monitoraggio in tempo reale 24 ore su 24, 7 giorni su 7 e sono dispositivi medici di classe II(a) (EU MDR/FDA).

CONTENITORI PER TRASPORTO VACCINI E FARMACI

I contenitori per il trasporto del sangue di B Medical Systems sono dispositivi medici destinati al trasporto sicuro di sangue e altri componenti del sangue (ad es. globuli, plasma, piastrine) in un ambiente protetto e a temperatura controllata. Progettati per banche del sangue e centri ematologici, i 6 modelli offrono un'ampia varietà di soluzioni di trasporto in termini di volume di stoccaggio (2,2 > 90 l) e requisiti di temperatura (-32°C, +4°C, +22°C, + 37°C). Tutti i modelli soddisfano i più elevati standard di sicurezza per utenti finali e pazienti e sono classificati come dispositivi medici di Classe IIa secondo il regolamento europeo sui dispositivi medici.

La nuova tecnologia VIP PLUS permette di avere la massima capacità di capacità di conservazione rispetto ai modelli con isolamento tradizionale. Il congelatore criogenico a temperature ultra-basse MDF-1156(ATN)-PE utilizza una tecnologia avanzata che garantisce una temperatura ambiente di elevata precisione.

INCUBATORI A CO-2

Controllo accurato della concentrazione di CO_2 e un controllo della temperatura preciso, uniforme e altamente reattivo all'interno della camera. Durante la coltivazione cellulare, la contaminazione è prevenuta dall'interno germicida e dalla lampada UV opzionale.
Durante la coltivazione cellulare, l'interno germicida inCu-saFe e la lampada SafeCell UV lavorano costantemente per prevenire la contaminazione.

ULTRA CONGELATORI -86°C

La nuova tecnologia VIP PLUS permette di avere la massima capacità di capacità di conservazione rispetto ai modelli con isolamento tradizionale.
Gli innovativi congelatori ULT TwinGuard offrono un livello insuperato di sicurezza unito alla tranquillità che deriva dall'uso di due sistemi di refrigerazione indipendenti in grado di mantenere l'ambiente a temperatura ultra-bassa in modo affidabile anche in caso di guasto imprevisto di un circuito di raffreddamento. PHCbi ha sviluppato la tecnologia Dual Cooling più di cinque anni fa. Il primo congelatore TwinGuard al mondo, il modello PHCbi MDF-U500VX, è stato introdotto sul mercato nel 2010.

ULTRA CONGELATORI CRIOGENICO -150°C

Il congelatore criogenico a temperature ultra-basse MDF-C2156VAN-PE è ideale per il congelamento criogenico e la conservazione a lungo termine in laboratorio; per raggiungere la temperatura ultra bassa di -150°C, questa unità non utilizza più CFC dannosi. Il congelatore criogenico MDF-C2156VAN-PE è un congelatore criogenico meccanico.

NORDIC LAB

Nordic Lab è un produttore e fornitore danese di congelatori e accessori da laboratorio. Siamo specializzati in prodotti di alta qualità, design e funzionalità. I nostri prodotti sono progettati, sviluppati e realizzati in Danimarca. La nostra visione è essere un fornitore globale di apparecchiature e soluzioni da laboratorio innovative e di alto design con un ottimo rapporto qualità-prezzo. Lo sviluppo dei nostri prodotti si orienta verso il settore biomedico e farmaceutico.

ULTRA CONGELATORI VERTICALI -86°C

Grazie all'estrema stabilità, semplicità di utilizzo e dimensioni ridotte, questi congelatori sono perfetti per l'uso in laboratorio. Il basso consumo energetico, l'utilizzo di refrigerante naturale, l'isolamento a ciclopentano unito a materiali riciclabili garantiscono a questi congelatori un'ecosostenibilità senza pari.
Tutti i congelatori Nordic Lab sono caratterizzati dall'esclusiva tecnologia a compressore monofase che si è dimostrata efficace per oltre 20 anni.

ULTRA CONGELATORI ORIZZONTALI -86°C

Grazie all'estrema stabilità, semplicità di utilizzo e dimensioni ridotte, questi congelatori sono perfetti per l'uso in laboratorio. Il basso consumo energetico, l'utilizzo di refrigerante naturale, l'isolamento a ciclopentano unito a materiali riciclabili garantiscono a questi congelatori un'ecosostenibilità senza pari.
Tutti i congelatori Nordic Lab sono caratterizzati dall'esclusiva tecnologia a compressore monofase che si è dimostrata efficace per oltre 20 anni.

ULTRA CONGELATORI -60° - 45°C VERTICALI E ORIZZONTALI

Congelatore per conservazione temporanea o a lungo termine e/o utilizzo quotidiano in laboratori, ospedali o ovunque sia necessario svolgere ricerche scientifiche su diversi ingredienti. Ideale quando lo spazio di installazione è limitato, ma si necessita di una normale capacità di stoccaggio.
Semplicità di installazione – il congelatore ha un ingombro ridotto e può passare da tutte le porte standard, il che lo rende molto semplice da installare.

SOCOREX

Socorex è una società svizzera leader mondiale nello sviluppo e nella produzione di strumenti di dosaggio di precisione di fascia alta per la gestione di liquidi in laboratorio e nelle iniezioni veterinarie. Messi a punto avendo in mente gli utilizzatori e le loro applicazioni, le nostre linee di prodotti fatti in Svizzera, combinano elevate prestazioni metrologiche rispettabili, stabilità e durevolezza dei materiali, oltre a specifiche esclusive, innovative e insuperate.

MICROPIPETTE AUTOMATICHE

La linea Acura® manual è stata creata pensando all'utilizzatore. Le micropipette sono il prodotto dell'unione di materiali high-tech e caratteristiche ergonomiche straordinarie.
Queste micropipette offrono prestazioni superiori e rendono il pipettaggio sicuro e piacevole. È possibilie scegliere tra il modello 825, classico per tutte le applicazioni e il modello 826 XS, dedicato alla ricerca. Tre anni di garanzia.

MICROPIPETTE MULTICANALE

8- e 12-canali con volumi fino a 350 µl, peso leggero e perfetta vestibilità manuale, display digitale di precisione, espulsore JustipTM regolabile*, compatibile con la maggior parte dei puntali", sistema di calibrazione rapida swift-set*, rotazione a 360° del modulo volumetrico, resistenza a urti, raggi UV e lavaggi in autoclave.

DOSATORI PER BOTTIGLIE

Una generazione di dosatori per bottiglie robusti con eccellente resistenza chimica, elevate prestazioni e facile manutenzione. Questo dosatore per bottiglie include uno stantuffo in vetro smerigliato o in ceramica, adatto sia a soluzioni organiche sia a acidi e basi non cristallizzanti. Compatibile con la maggior parte dei flaconi per reagenti, consente un'erogazione sicura.

Gli strumenti METTLER TOLEDO vengono utilizzati nei laboratori di ricerca, scientifici e di controllo della qualità, oltre a industrie farmaceutiche, chimiche, alimentari e cosmetiche. Leader del mercato globale.

MYBRIX

Il rifrattometro MyBrix misura l'indice di rifrazione e il contenuto di zuccheri in modo immediato e accurato. È possibile visualizzare i risultati dopo soli 2 secondi nella scala desiderata. I risultati sono soggetti alla compensazione automatica della temperatura e vengono convertiti fino a un massimo di 3 su 10 scale integrate legate al contenuto di zuccheri, incluse le scale Brix, Oechsle, Baumé e altre ancora.

DENSITO

Vanta un'interfaccia utente di facile utilizzo che parla la vostra lingua e altre dodici, nonché menu e opzioni intuitivi. Può essere configurato in pochi minuti, consente di iniziare a misurare rapidamente e guida gli utilizzatori attraverso flussi di lavoro in più passaggi. Densito è leggero, intuitivo e robusto: tutto ciò che vi serve per determinare la densità in laboratorio o in movimento. Adatto a tutti i settori, lo strumento è integrato da offerte di assistenza e accessori, compresa una valigetta di trasporto per le misure sul campo o per una corretta conservazione.

SEVENDIRECT

SevenDirect SD20 è un misuratore accurato e flessibile per la determinazione di pH e ORP. Lo strumento viene fornito con un braccio sensore EasyPlace.
L'ampio touchscreen a colori consente di eseguire misure dirette e di inserire facilmente i dati. Le istruzioni guidano gli utenti attraverso il processo di taratura del sensore. Il vano connettore chiuso e la cappottina mantengono lo strumento al sicuro da polvere e fuoriuscite, anche con i sensori collegati (IP54 in uso).

I NOSTRI SERVIZI

Consulenza

Seneco offre ai clienti interessati consulenza tecnica e applicativa sulla strumentazione. Forniamo inoltre il noleggio operativo/strumentale sia per da laboratorio che da impianto industriale di prova.
In collaborazione con i Brand che supportiamo, siamo in grado di organizzare corsi formativi oppure visite presso gli stabilimenti di produzione qualora fosse richiesto per particolari progetti.

Assistenza Tecnica

Seneco è inoltre in grado di offrire l'assistenza tecnica specifica per tipologia di attrezzatura; in particolare:

- Installazione e collaudi
- Installazione con qualifica per DM 93/42
- Installazione con qualifica IQ/QQ
- Corso di istruzione all'uso degli strumenti
- Manutenzioni ordinarie preventive
- Manutenzioni correttive
- Attestati di calibrazione per temperature e umidità
- Attestati di calibrazione per numero di giri
- Contratti di manutenzione
- Dispersioni elettriche secondo la norma 61010 per tensioni fino a 400 V.

Certificazioni

ISO 9001
F-GAS
PES/PAV

Documentazione rilasciata

In sede di intervento sia interno che presso il cliente vengono sempre rilasciati i seguenti documenti:

- Verbale di installazione e collaudo
- Verbale di istruzione del personale preposto alle apparecchiature installate
- Rapporti di assistenza tecnica per i servizi effettuati
- Attestazioni di taratura per temperature
- Protocolli di installazione, manutenzione
- Riqualificazione secondo norma 93/42
- Protocolli IQ/QQ quando richiesti

Contatti
Seneco S.r.l.
Via Marcello Prestinari, 4
20158 Milano
Info@seneco.it
tel.02.39313031
Seneco S.r.l.